



G-Snack SMX Master

Snacks, solucionado

LA SOLUCIÓN COMPLETA

Distribuidor para snacks evolucionado y con nuevo look. Su escaparate espacioso y bien iluminado potencia la exposición de los productos. Dispone de nuevas características para facilitar su utilización como una gran pantalla con caracteres en azul y un nuevo y sencillo sistema de cierre de la puerta.

Gracias a las nuevas características del software para la detección de los estantes y al sistema de venta seguro, el distribuidor automático está completo.

ALTO X ANCHO X FONDO (mm) 1830* x 1125 x 845

PESO (NETO estándar sin opciones) 340 kg

Nº DE SELECCIONES POR BANDEJA 10

Nº DE BANDEJAS Estándar 6 / Máx. 7

Nº DE SELECCIONES Máx. 70

PROTOCOLO Executive / MDB

CONTROL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN Electrónico

TEMPERATURA INTERNA +2°C hasta +18°C

MÁXIMO CONSUMO ENERGÉTICO 600 W

SUMINISTRO ELÉCTRICO 230 V /50 Hz

CATEGORÍA CLIMÁTICA ST (+16°C hasta +38°C)

EVA ESTÁNDAR - CONSUMO ENERGÉTICO 244 wh/h

CLASE ENERGÉTICA (EVA EMP)** A+

* Con patas regulables

** Según EVA EMP 3.0 - Datos disponibles previa solicitud



OPCIONES

- ELEVADOR
- ESPIRAL DUO-SYNCHRO -NUEVO-
- MOTOR DOBLE ESPIRAL
- DIVISOR DUO
- KIT BOCADILLO/BAGUETTE
- 7ª BANDEJA
- PANEL DE PROTECCIÓN DE LEXAN
- KIT PROTECCIÓN LLAVE
- KIT FIJACIÓN PARED/SUELO
- CERRADURA ESPECIAL CON CÓDIGO (Rielda)
- SISTEMAS DE RECAUDACIÓN
- PERSONALIZACIÓN
- COLOR DE MUEBLE
- DISPONIBLE CON UNIDAD DE REFRIGERACIÓN CO2

COLORES ESTÁNDAR MUEBLE



Negro