

GRAFICA OPCIONAL*



Coca-Cola International



Dasani

ESPECIFICACIONES

El Número del Modelo de Vue	Vue-30*	Vue-40*
Capacidad Total de Latas con 7 bandejas	378	504
Capacidad Total de Latas con 5 bandejas	240	320
# de Selecciones con 7 bandejas	42	56
# de Selecciones con 5 bandejas	30	40
Dimensiones* - H x W x D	72" x 34" x 35"	72" x 41.5" x 35"
Peso**	750 lbs.	800 lbs.
Voltaje	115v 60Hz	115v 60Hz
Amperios	10	10
Capacidad por frentes		
8oz/12oz latas	9	9
250ml lata	11	11
16.9oz/20oz Botella de PET***	8-9	8-9
30ml Tetra Prisma Cartones Asépticos	11	11
250ml Tetra Prisma Cartones Asépticos	12	12

* Marca Registrada global Autorizada por La Compañía de Coca Cola
 ** Dimensiones y envío variará ligeramente debido a tolerancias industriales, el envío las tablas y si el monedero ha sido instalado
 *** Capacidad del producto varía basado en el diámetro de la botella.
 Uso interno.

"Coca-Cola", "DASANI", "Sprite", "Vault", "Full Throttle", y "Fresca" son marcas registradas de La Compañía Coca Cola. "Nestea" es una marca registrada de Societe des Produits Nestea S.A. (Switzerland) utilizado bajo licencia por Socios de Bebida Mundiales (Norteamérica).

Sanden Vendo Americas ofrece un linea completa de partes, accesorios, suministros y dispositivos adicionales para la seguridad - call for more information.



SandenVendo America, Inc.
 10710 Sanden Drive, Dallas, Texas 75238
 Toll Free 1-800-344-7216
 Local 214-765-9066 Fax 214-765-0142
 www.vendoco.com



UNA NUEVA MANERA DE MIRAR UNA MAQUINA DE VENDER...

TARJETA ELECTRONICA

Función completa del MDB compatible con DEX/UCS.

Las características de gestión de energía incluyen:

- Reloj con tiempo real
- Control de luces
- Control de refrigeración

Cuenta con LED's de diagnóstico (indicadores de luz) en los paneles de control y componentes para facilitar la expulsión del producto.

Gama completa de menús diagnósticos y programas de prueba.

MONTAJE DEL MONEDERO

El Monedero se desliza para un montaje simple y un fácil acceso para los técnicos.

CONSTRUCCION

Puerta construida con espuma en el interior, con doble panel de cristal templado llenado con argón.

Construcción modular empleada para el servicio fácil - minimiza el número de cierres utilizados.

ESTACIÓN DE ENTREGA

El depósito de alimentación motorizado esta-ILUMINADO con LEDs para el beneficio del cliente. La característica de la auto-retirada en caso de obstrucción se activa al cerrar.



PIECERA DEL GABINETE

Esta pieza es removible para facilitar su traslado o paso por pasillos estrechos.



SISTEMA DE ENTREGA

El mecanismo flexible que distribuye - no requiere equipos o adaptadores para vender virtualmente cualquier paquete de bebida con una huella de entre 5 - 7.6 cm. de ancho y de 7.6 - 24 cm. en altura.

Mecanismo de entrega patentado que recupera cada paquete expendido y lo coloca dentro de una estación de entrega de forma segura y con mínima o ninguna agitación.

Control total del producto durante todo el ciclo de ventas, para ayudar a prevenir inclinación del producto de las charolas durante o después de la venta.

El sistema de la entrega esta ubicado en la puerta - sin cables, interruptores, solenoides o motores en el gabinete.

El concepto de "TractorFeed" esta empleado en los movimientos X, Y, y Z.

El Sistema de Entrega se retrae fuera de vista en el fondo de la puerta entre cada venta. Esto proporciona a los clientes una vista libre de todo los productos disponibles y no interviene al recargar el producto.

**NOTA: Fotografías en este folleto muestran el sistema de la entrega en el proceso de hacer una venta; no en la posición de reserva.



LA CERRADURA DE TEMPERATURA

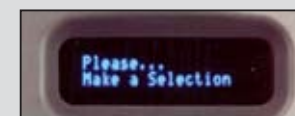
Control de temperatura programable en el sistema de cierre para poder vender productos alimenticios perecederos.

ANAQUEL DE CARGA

La carga telescópica del anaquel esta disponible como un accesorio opcional.

PRESENTACION DE ALTA VISIBILIDAD

Presentación de 2 x 20 VF para mejor contacto con el cliente.



BANDEJA DE PRODUCTO

Las bandejas del producto se jalan hacia adelante para llenarse más fácilmente.

Los empujadores del producto cierran por detrás de las bandejas, sistema de carga FIFO y las bandejas se reposicionan automáticamente cuándo son empujadas a su lugar respectivo.

Todas las bandejas de producto salen fácilmente para limpieza.

La máquina puede ser configurada con 5, 6, o 7 bandejas de producto.



UNIDAD DE REFRIGERACION

Estilo cassette totalmente independiente, sencillo de quitar/reemplazar. Opera silenciosa.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

Sistema de Carga FIFO (Primero al entrar, Primero al salir) - Asegura la rotación apropiada del producto a clientes

Sistema Modular de Refrigeración Estilo Cassette - Cambio fácil y minimiza el tiempo de servicio

Flexibilidad - "Shimless Vending" de botellas, latas, el cartón prevé la combinación óptima del "product mix" y maximiza las ganancias.

La Configuración de las Bandejas (5 - 7) - Maximice sus ventas a través de la plantación del espacio

Seguridad - Depósito de alimentación de metal, dispositivo antirrobo, y bisagras internas; todo ayuda a proporcionar frenos fuertes al vandalismo

Entrega del Producto - El producto "es servido no expulsado" asegurando evitar que se agite el producto o que el producto "rocíe sobre" los clientes.

OPORTUNIDADES DE PROPAGANDA

Amplias oportunidades de exposición de marcar dentro y fuera del equipo.



Cabecera (Iluminada-Internamente)

Imagen de marca a través de riel

Mano Robótica

GRAFICO P.O.S.

El gráfico es intercambiable para comunicar promociones y productos

EMPUJADOR DE PRODUCTO

La Marca permanece visible cuándo no hay product en las columnas.

Al recargar el product las columnas son fácilmente reconocidas.

Product I.D. Cards

